

Для резки гофрированной пластиковой трубы используйте специальный инструмент. Инструмент выбирается согласно диаметру гофрированного рукава. При обрезке гофрированной трубы следите за тем, чтобы поверхность среза находилась в одной канавке и была ровной (плоской). Также нужно следить, чтобы в месте среза не было поломок трубы. В противном случае нужно будет сделать новый срез.



ПОРЯДОК УСТАНОВКИ ФИТИНГА

Вставьте гофрированную трубу в соответствующий фитинг, и потребуется небольшое усилие, чтобы завершить соединение и установку фитинга на гибкую трубу. Если после вставки гофрированной трубы в фитинг она может перемещаться в поступательном направлении и муфта может свободно вращаться - это означает, что труба и фитинг не установлены на место и степень защиты не достигнута (Рис.1).

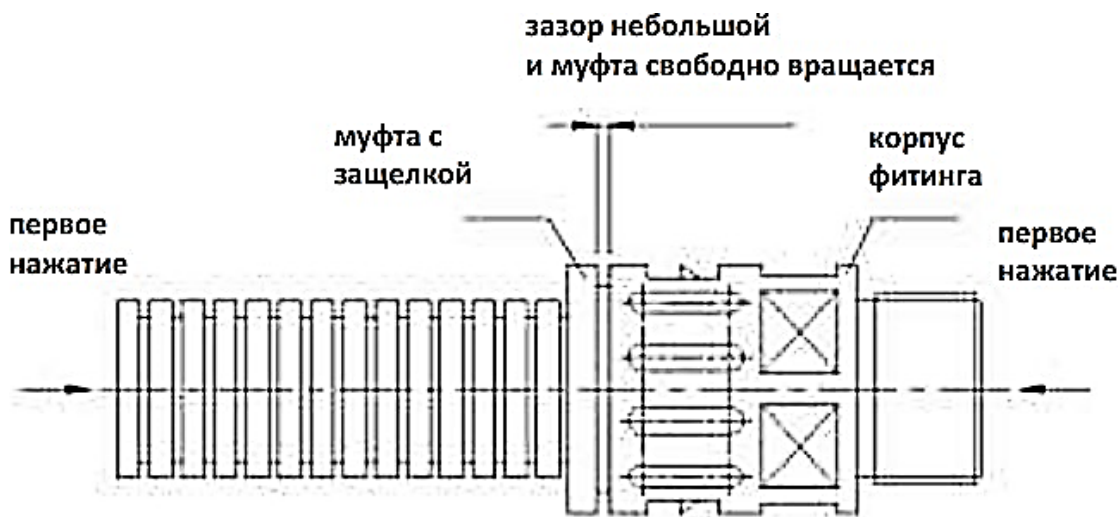


Рис. 1

Добавочным нажатием протолкните гофрированную трубу в направлении фитинга. При этом

муфта с защелкой должна отойти от корпуса фитинга и зазор между ними увеличится и станет одинаковым по всей окружности, без перекоса. Этот зазор обычно составляет 3-4 мм. Муфта при этом может вращаться, но с сопротивлением. Гофрированная труба плотно установлена в фитинг. На этом можно завершить присоединение. Степень защиты достигнута (Рис.2).

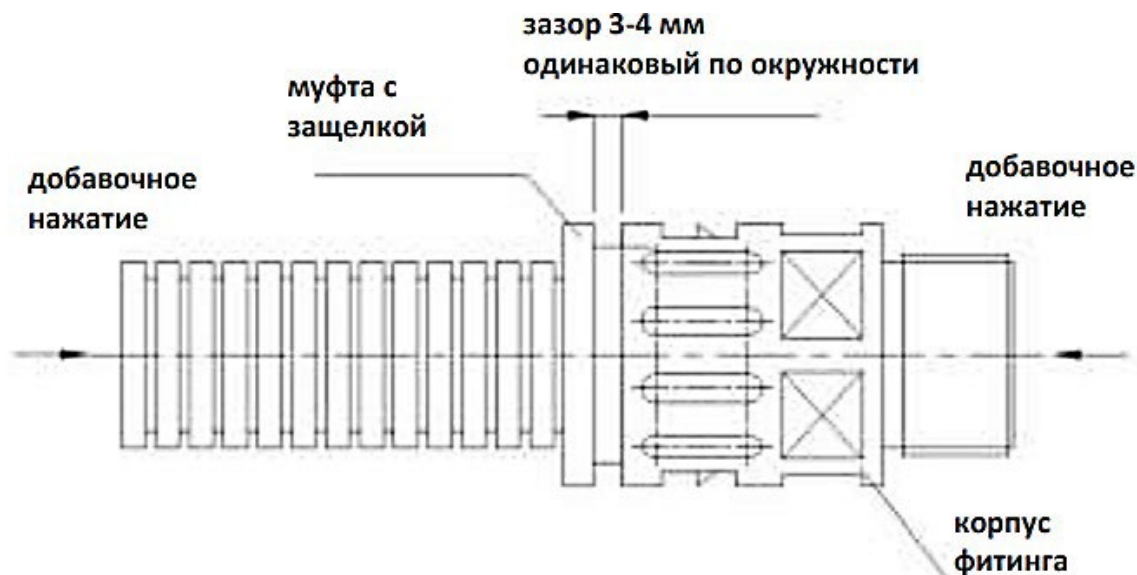


Рис. 2

ПОРЯДОК ДЕМОНТАЖА ФИТИНГА

Нажмите на муфту с торцевой поверхности так, чтобы зазор между муфтой и корпусом фитинга стал практически нулевым (Рис.3). Продолжая удерживать муфту извлеките гофрированную трубу из фитинга.



Рис. 3

При установке фитингов с пережимом рекомендуется использовать динамометрический ключ для контровки и фиксации фитинга на изделии.

При монтаже фитингов с пережимом на стену шкафа или ящика следует применять контргайку, чтобы предотвратить их откручивание в условиях вибрации.

Значения момента затяжки для фитингов контргайек представлены в таблице 1.

Производителем не предусмотрено использование герметика в резьбовом соединении между фитингом и корпусом изделия. Герметик не является обязательным компонентом для данного соединения и его применение не регламентировано.

Однако, если требуется повысить надежность соединения, то использование анатерма для дополнительного фиксирования резьбы допускается.



Размер резьбы	Момент затяжки (N·M) для фитинга	Момент затяжки (N·M) для контргайки
PG7/M10/M12	3.5~5.5	4.5~7
PG9/M16	6.5~10	4.5~7
PG11/M18	6.5~10	4.5~7
PG13.5/M20	6.5~10	4.5~7
PG16/M22/M24	7.5~11	5~7.5
M25	10~15	7~10
PG21/M27/M30	10~15	7~10
PG29/M32/M33/M36	10~20	7~10
PG36/M40/M42/M48	10~20	10~15
PG42/M50/M56	15~30	15~20
PG48/M63/M64	15~30	15~20